



Planibond 3C[®]

Agente adherente y de tres componentes, anticorrosivo, a base de cemento



DESCRIPCIÓN

Planibond 3C es un sistema de inhibición de corrosión y agente adherente de tres componentes que consiste de inhibidores de corrosión a base de agua, libres de solventes y modificados con epoxi. Se puede aplicar usando una brocha, un pequeño rodillo de superficie vellosa, un escobillón o un equipo de pulverización con embudo. *Planibond 3C* sobresale como un agente adherente cementoso y como tratamiento de protección contra la corrosión. Use *Planibond 3C* en todo el acero de refuerzo expuesto y como un agente adherente antes de la colocación de productos de reparación.

USOS

Planibond 3C es un producto multiuso que se usa para una variedad de aplicaciones, que incluyen:

- Protección de refuerzos de acero incrustados.
- Agente adherente para morteros de reparación aplicado a sustratos de concreto existentes y refuerzos de acero.
- Agente adherente para concreto fresco aplicado a sustratos de concreto existentes.

SUSTRATOS RECOMENDADOS

- Acero de refuerzo, madera, mampostería y concreto adecuadamente preparados, de al menos 28 días, estables y libres de presión hidrostática

Consulte al Departamento de Servicio Técnico de MAPEI para obtener las recomendaciones de instalación relacionadas con sustratos y condiciones no indicadas.

NOTAS TÉCNICAS

- *Planibond 3C* sólo se puede usar a temperaturas entre 7°C a 35°C (45°F a 95°F). A medida que las temperaturas suban, el tiempo de trabajo y el de instalación para colocar *Planibond 3C* disminuirán. Para aplicaciones en climas cálidos, proteja *Planibond 3C* de la luz solar directa. Para temperaturas superiores a 29°C (85°F), siga los lineamientos de ACI (American Concrete Institute, Instituto Estadounidense del Concreto) para aplicaciones en climas cálidos, para garantizar una instalación exitosa.
- *Planibond 3C* es un producto de tres componentes que no requiere ingredientes adicionales. No agregue agua ni diluya con solventes. *Planibond 3C* no forma una barrera contra el vapor. Como resultado de ello, permite el paso de vapor húmedo (respirable). Para garantizar el rendimiento del producto, sólo mezcle unidades completas.
- La alta densidad de *Planibond 3C*, junto con su alta alcalinidad y estructura porosa compacta, brinda una excelente resistencia a la penetración de sales (cloruros), gases agresivos (dióxido de carbono) y contaminantes.

- Aplique *Planibond 3C* como una capa adhesiva a los sustratos de concreto o de mampostería que se encuentren secos superficialmente y saturados (SSD). *Planibond 3C* se puede dejar secar antes de colocar materiales de reparación (consulte la siguiente tabla).
- Tiempo máximo transcurrido entre la instalación de *Planibond 3C* y del material de reparación:

<u>Temperatura</u>	<u>Tiempo de instalación</u>
7°C (45°F)	24 horas
10°C (50°F)	16 horas
20°C (68°F)	12 horas
35°C (95°F)	6 horas

- Para obtener un mejor rendimiento, coloque el mortero de reparación o el concreto fresco sobre *Planibond 3C* mientras aún está fresco.

Nota: Para aplicaciones elevadas y para material bajo en revenimiento, coloque el material de reparación antes de que *Planibond 3C* seque.

- Cuando se utiliza *Planibond 3C* como agente adherente para reparar superficies horizontales que involucran el uso de morteros de reparación de fraguado rápido, se lo debe mezclar, aplicar y luego dejar curar durante 24 horas antes de mezclar y aplicar el mortero de reparación.
- *Planibond 3C* consta de dos líquidos (epoxi a base de agua y endurecedor) y polvo. Almacene el material en su embalaje original, en un área seca, cubierta y climatizada. No permita que la parte líquida se congele. Si esto ocurre, deséchela de modo adecuado de acuerdo con los reglamentos locales.

INSTRUCCIONES

1. Preparación de Superficies

- 1.1 Todos los sustratos de concreto y mampostería deben estar estructuralmente firmes, estables y sólidos.
- 1.2 Quite completamente de la superficie de concreto o mampostería todo material que pudiera interferir con la adherencia del material de instalación, lo que incluye, entre otros, suciedad, pintura, alquitrán, asfalto, cera, aceite, grasa, compuestos de látex, selladores, compuestos de curado, agentes desmoldeadores, lechada de cemento, materiales sueltos y perjudiciales, sustancias extrañas y residuos de adhesivos.
- 1.3 Las superficies de concreto deben perfilarse y prepararse mecánicamente por medio de chorros de perdigones, de arena o de agua, de escarificación u otros métodos aprobados por ingenieros hasta obtener un perfil de +/- 3 mm (1/8"). Consulte las normas ICRI CSP 7 a 9 para obtener la altura de perfil aceptable. Retire todo el polvo, las impurezas u otros contaminantes antes de la aplicación.

- 1.4 Se debe quitar del acero expuesto todo el descascaramiento suelto y el óxido superficial hasta obtener un acabado del metal cercano al blanco. Limpie el metal mediante chorros de arena u otros métodos mecánicos aprobados por ingenieros. Luego, imprime con *Planibond 3C*. Para la pérdida de tramos del 15 al 25%, empalme acero de refuerzo adicional según las instrucciones de un ingeniero.
- 1.5 La temperatura ambiente y la del sustrato de concreto o mampostería deben ser de un mínimo de 7°C (45°F) y no deben superar los 35°C (95°F) antes de la aplicación. Las temperaturas se deben mantener dentro de este rango hasta que el material de reparación haya desarrollado la resistencia suficiente.

2. Mezclado

- 2.1 Agite vigorosamente las partes A y B (líquidos) dado que se puede asentar algo de material durante el almacenamiento. Vierta las partes A y B en un recipiente para mezclar limpio.
- 2.2 Mezcle los dos líquidos con un taladro (400 a 800 rpm) y con una paleta tipo "Jiffy" durante 60 segundos. Agregue lentamente la Parte C (polvo), mezcle durante otros dos minutos y combínelos hasta obtener una consistencia uniforme.
- 2.3 El material mezclado será un revestimiento de consistencia de suspensión que se puede aplicar con brocha, escobillón o con un pulverizador, teniendo una duración de mezcla de 90 minutos 23°C (73°F) y 50% de humedad relativa.

3. Aplicación

- 3.1 Aplicación como tratamiento de protección contra la corrosión
 - 3.1.1 Aplique *Planibond 3C* mezclado con una brocha o pulverizador usando un método de dos capas a fin de garantizar que se cubra la superficie completa del acero de refuerzo. Aplique la primera capa a 0,25 mm (10 mils). La segunda capa (a 0,25 mm [10 mils]) se puede aplicar luego de 90 a 120 minutos de aplicar la primera capa (a 23°C [73°F] y 50% de humedad relativa). No exceda las 24 horas entre la aplicación de una capa y otra.
 - 3.1.2 Cuando *Planibond 3C* se usa como tratamiento de protección contra la corrosión en acero de refuerzo, el material de reparación se puede colocar en un período tan corto como de 2 a 3 horas luego de la segunda aplicación de *Planibond 3C*. El tiempo de instalación máximo es de 24 horas. Si el tiempo de instalación supera las 24 horas, aplique otra capa de *Planibond 3C*.
- 3.2 Aplicación como capa adhesiva de suspensión
 - 3.2.1 El sustrato preparado debe secarse superficialmente y saturarse (SSD) antes de la

INFORMACIÓN TÉCNICA (a 23°C [73°F] y 50% de humedad relativa)

Planibond 3C (mezclado)

Color	Gris
Proporción de mezcla	Mezcle unidades enteras (partes A, B y C)
Rango de temperaturas de aplicación	7°C a 35°C (45°F a 95°F)
Duración de la mezcla	90 minutos
Resistencia de adherencia al corte/inclinación (norma ASTM C882)	
14 días (curado húmedo / aplicación sobre material fresco / 16 horas de tiempo de instalación)	12,5 MPa (1 812 psi)
14 días (curado húmedo / 24 horas de tiempo de instalación)	10,9 MPa (1 580 psi)
Resistencia de adherencia al corte/inclinación (norma ASTM C882)	
2 días (curado húmedo), tipo 2	7,2 MPa (1 044 psi)
14 días (curado húmedo), tipo 2	12,5 MPa (1 812 psi)
Fuerza de extracción (ruptura del concreto) (CAN/CSA-A23.2-6B)	
3 días	3,10 MPa (450 psi)
7 días	3,2 MPa (464 psi)
14 días	3,41 MPa (495 psi)
28 días	3,79 MPa (550 psi)
Resistencia a los fundentes químicos	Buena
Permeabilidad al cloruro	Buena
Almacenamiento y transporte, partes A y B	Protéjalo del congelamiento; si ocurre, deséchelo adecuadamente
Conservación (partes A, B y C)	2 años en el envase original, almacenado en un lugar seco, cubierto y climatizado
Rendimiento	15,1 L (4 galones de EE.UU.)
Higiene y seguridad	Consulte la Ficha de Seguridad de Materiales (MSDS) para obtener instrucciones de manipulación segura.

PRESENTACIÓN

Equipo

Parte A (líquido) = 1,66 kg (3.65 lb.)

Parte B (líquido) = 3,23 kg (7.12 lb.)

Parte C (polvo) = 20,0 kg (44.1 lb.)

CONSUMOS APROXIMADOS*

Como agente adherente sobre una superficie lisa 1,96 m²/L a 0,5 mm de espesor
(80 pies²/galón de EE.UU. a 20 mils de espesor)

El consumo variará dependiendo del perfil del sustrato y/o de la porosidad.

Para tratamiento exclusivo del acero de refuerzo Cada 1 kg (2.2 lbs.) = 6,68 m (21.9 pies lineales) para una barra de refuerzo con un diámetro 10 mm (3/8")

** Los datos de consumo/espesor/rendimiento que se muestran se proporcionan sólo para propósitos estimativos. Los consumos reales en una obra pueden variar de acuerdo a las condiciones del sustrato, el tipo de equipo, el espesor aplicado y los métodos de aplicación utilizados.*

aplicación. El sustrato de concreto y mampostería no debe tener agua estancada. Si la superficie refleja de humedad (película de agua), entonces está demasiado húmeda para la aplicación. Para eliminar el exceso de agua, use aire comprimido libre de aceite y una esponja.

3.2.2 La capa adhesiva se puede aplicar usando una brocha, un escobillón, un pequeño rodillo de superficie vellosa o un equipo de pulverización. Haga que *Planibond 3C* penetre completamente en el sustrato para que rellene la estructura porosa. Aplique 0,5 mm (20 mils) sobre el sustrato preparado.

3.2.3 Aplique el mortero o concreto de reparación a la capa adhesiva mientras ésta se encuentre fresca y pegajosa. Si el mortero o concreto de reparación se coloca sobre una capa adhesiva seca, éste debe

revenir lo suficiente como para humedecer (fluido) la capa adhesiva y, así, garantizar una adherencia completa y libre de huecos.

4. Limpieza

Limpie las herramientas y el equipo de protección con agua tibia o caliente y un limpiador cítrico. El material curado sólo se puede retirar mecánicamente.

Planibond[®]
3C

AVISO

Antes de utilizar el producto, el usuario determinará su idoneidad para el uso deseado y éste asume todos los riesgos y las responsabilidades que se vinculen con dicho uso. **NO SE CONSIDERARÁ NINGÚN RECLAMO A MENOS QUE SE HAGA POR ESCRITO EN UN PLAZO DE QUINCE (15) DÍAS A CONTAR DE LA FECHA EN QUE SE DESCUBRIÓ O QUE DE MANERA RAZONABLE SE DEBIÓ HABER DESCUBIERTO.**

MAPEI

Oficinas Centrales en América del Norte

1144 East Newport Center Drive
Deerfield Beach, Florida 33442
Teléfono: 1-888-US-MAPEI (1-888-876-2734)
Fax: (954) 246-8800

Servicio al Cliente

1-800-42-MAPEI (1-800-426-2734)

Servicio Técnico

1-800-992-6273 (EE.UU. y Puerto Rico)
1-800-361-9309 (Canadá)

Información Adicional

Website: www.mapei.com

MAPEI – EE.UU.

Ft. Lauderdale, Florida
Fredericksburg, Virginia
Garland, Texas
San Bernardino, California
South River, New Jersey
Tempe, Arizona
West Chicago, Illinois

MAPEI – Canadá

Laval, Québec
Brampton, Ontario
Delta, British Columbia

MAPEI – Argentina

Buenos Aires

MAPEI – Puerto Rico

Dorado

MAPEI – Venezuela

Caracas, Ref. J-30312350-3

Para los datos más actuales
del producto, visite
www.mapei.com.



PR4804 P3CD_G07Svp
©2007 MAPEI Corporation. Derechos Reservados.
Impreso en EE.UU.