



NO. 391

Código CSI: 03 63 00



MARZO 2007

(Reemplaza a Septiembre 2004)

REZI-WELD™ GEL PASTE

Adhesivo epóxico multiuso para construcción, tixotrópico con consistencia de gel

DESCRIPCIÓN

REZI-WELD GEL PASTE es un adhesivo de unión y una resina de inyección química, de base epóxica, estructural, tixotrópico, de fraguado rápido y de alta viscosidad. REZI-WELD GEL PASTE provee altas propiedades mecánicas y resistencia de unión para el concreto y otros sustratos. REZI-WELD GEL PASTE es una pasta epóxica de construcción insensible a la humedad, de dos componentes, la cual puede allanarse, cepillarse, inyectarse o bombearse.

REZI-WELD GEL PASTE es una pasta fácil de aplicar y fácil de mezclar que es ideal para rellenar grietas, poner fijaciones, clavijas, hacer parches pequeños y reparaciones generales en superficies de concreto horizontales, verticales y superiores. También es adecuada para sellar superficies, antes de la inyección a presión. Cuando se usa como adhesivo, REZI-WELD GEL PASTE rellena todos los espacios entre las superficies a unir.

CARACTERÍSTICAS/VENTAJAS

- Parcha y repara superficies de concreto verticales o superiores.
- Rellena todos los espacios entre las superficies a unir...a diferencia de los adhesivos epóxicos líquidos, los cuales se pueden escurrir y reducir el área de unión.
- Fácil de mezclar y aplicar con su consistencia apta para usar llana.
- Ofrece características de alta viscosidad, de alto módulo y de alta resistencia.
- El empaque a granel único, innovador, identificado con colores asegura la mezcla apropiada de los dos componentes.
- Excelente resistencia de unión adecuada para el sellado de tapa.
- Disponible en cartuchos dobles y universales.

ESPECIFICACIONES

- ASTM C 881, Tipo I, II, IV y V, Grado 3, Clases B & C
- AASHTO M 235, Tipo I, II, IV y V, Grado 3, Clases B y C
- Diferentes aprobaciones de Departamentos de Transporte

EMPAQUE

Cartucho universal de 250 ml (8.3 oz)
Unidad de 0.95 litros (1 cuarto de galón)
Unidad de 3.79 litros (1 galón)
Unidad de 7.58 litros (2 galones)
Unidad de 37.85 litros (10 galones)

ALMACENAMIENTO: 4-35° C (40-95° F)

COBERTURA: 1 gal. puro rinde 231 pulgadas cúbicas

SÓLO PARA USO INDUSTRIAL Y PROFESIONAL

APLICACIÓN

Preparación de la superficie ... Lije mecánicamente todas las superficies que va a unir. Todas las superficies a unir deben estar sin agua estancada y completamente limpias de suciedad, óxido, compuestos de curado, grasa, aceite, pintura y materiales en mal estado que podrían impedir una buena unión. Aspire o sople el polvo con aire comprimido sin aceites. Las superficies lisas requieren lijado u otra abrasión mecánica. El acero expuesto debe tratarse con chorro de arena y aspirarse para limpiarlo; si no es posible, retire la grasa de la superficie y use papel de lija o un cepillo de alambre para revelar el metal brillante continuo.

Mezclado (Unidades a granel) ... Acondicione todos los componentes a 15.5-29.4°C (60-85° F) por 24 horas antes de su uso. Use el método de hervidor doble o almacene el material en una sala tibia antes de su aplicación. Premezcle cada componente. Mezcle mecánicamente a baja velocidad (600 a 900 rpm) usando un taladro y una paleta Jiffy® o un mezclador de tambor por tres minutos o hasta que esté completamente mezclado mientras raspa los lados para asegurar la mezcla completa de los componentes. El producto mezclado debe tener un color gris uniforme y no debe mostrar franjas. Evite las burbujas de aire. Mezcle solamente cantidades muy pequeñas manualmente por un mínimo de tres minutos o hasta que esté suficientemente mezclado usando la vara para revolver suministrada. Raspe los lados del recipiente para asegurar la mezcla completa de los componentes. Mezcle solamente la cantidad de epóxico que se puede aplicar dentro de la duración en recipiente del producto. La duración en recipiente disminuirá a medida que aumente la temperatura ambiente y/o la cantidad.

(Para ver las instrucciones de mezclado y aplicación del cartucho, consulte la hoja de instrucciones que se incluye dentro de la unidad de empaque del cartucho.)

FIJACIONES DE METAL EN AGUJEROS PREFORMADOS

EN CONCRETO ... Los agujeros preformados deben ser de aprox. 6.35 mm (1/4 de pulgada) más grandes de diámetro que el diámetro del perno. La profundidad del agujero debe ser de 10 a 15 veces el diámetro del perno. Llene el agujero desde el fondo hacia arriba, hasta la mitad del agujero, con epóxico mezclado y coloque el perno, clavija o pasador. Complete con más epóxico y proceda con el acabado. Toda configuración de fijación o clavija debe aprobarla o diseñarla un ingeniero.

GRIETAS EN ESTRUCTURAS VERTICALES O

SUPERIORES ... Para las grietas y uniones no en movimiento, use una llana para aplicar la pasta en toda la profundidad y deje al ras en la superficie con una sola pasada. Para las reparaciones de inyección de grieta estructural, use una bomba de gel de doble componente.

CONTINÚA AL REVERSO...

PARQUES EN ESTRUCTURAS DE CONCRETO ...

GEL PASTE es un material de alta resistencia para parchado, rellenado, enmasillado y reparación de resquebrajamientos y otros defectos en el concreto. El grosor promedio del parche o relleno no debe ser mayor que 6.35 a 12.7 mm (1/4 de pulgada a 1/2 de pulgada) por pasada, sin sobrepasar una profundidad total de 38 mm (1-1/2 de pulgada).

PARA UNIR CONCRETO FRESCO A CONCRETO ENDURECIDO O CONCRETO ENDURECIDO A CONCRETO ENDURECIDO ...

Use un cepillo de mampostería rígido para aplicar una capa de epóxico mezclado a las superficies de concreto. El promedio de aplicación debe ser de 2 a 2.5 metros cuadrados por litro [85-100 pies²/gal]. Ponga concreto fresco o endurecido en REZI-WELD GEL PASTE mezclado antes de que el adhesivo epóxico ya no esté pegajoso. Si al REZI-WELD GEL PASTE se le pasa lo pegajoso antes de la aplicación de concreto fresco o endurecido, consulte con un representante de W. R. MEADOWS. NOTA: El concreto curado se define como concreto que ha logrado un mínimo de 80% de resistencia de compresión.

OTRAS UNIONES ... Para unir metal a concreto, aplique una capa del adhesivo de 2 a 2.5 metros cuadrados por litro [85 a 100 pies²/gal]. (20 milésimas de pulgada) a las superficies preparadas y una inmediatamente. No es necesaria la presión de prensa más allá de lo que mantenga las piezas en su lugar.

SELLADO DE SUPERFICIE ... Aplique epóxico mezclado sobre el largo completo de la grieta a presión. Asegure la cobertura completa de la cara de la grieta para evitar filtraciones. Las superficies de concreto adyacentes deben lijarse mecánicamente para asegurar una unión apropiada. Permita un tiempo de curado adecuado antes de inyectar.

LIMPIEZA ... Limpie las herramientas y el equipo inmediatamente con tolueno o xileno. Limpie el equipo alejado de las fuentes de inflamación y evite respirar los vapores o permitir que el solvente con epóxico entre en contacto con la piel. Si este material entra en contacto con la piel, lave profusamente con jabón y agua, no con solvente.

PRECAUCIONES

NO LO DILUYA. Mezcle solamente unidades completas. No se recomienda para usar cuando la temperatura del concreto ha estado por debajo de los 4°C (40°F) durante las últimas 24 horas. No lo use para sellar grietas bajo presión hidrostática. No entibie el epóxico sobre calor directo.

DATOS TÉCNICOS*

Las siguientes propiedades físicas se determinaron a una relación de mezcla de 1:1 de A:B por volumen, curado a 25°C (77°F) y 50% de humedad relativa

Método de prueba	Real	Requerido según la norma ASTM C 881-99, TIPO IV
Tiempo de gel Según ASTM C 881-99	45 minutos	30 minutos mínimo
Viscosidad Según ASTM C 881-99 Mezclado	Línea recta de 12.7 mm (1/2 de pulgada)	Línea recta mínima de 6.4 mm (1/4 de pulgada)
Resistencia de compresión Según ASTM D 695-96 a 1 día a 7 días	62 MPa (9,000 psi) 79 MPa (11,500 psi)	No se necesita 70 MPa (10,000 psi mínimo)
Módulo de compresión Según ASTM D 695-96 a 7 días	2758 MPa (400,000 psi)	1,400 MPa (200,000 psi mínimo)
Resistencia de unión de corte sesgado Según ASTM C 882 ¹ , Curado húmedo a 2 días (Concreto viejo con concreto viejo) a 14 días (Concreto viejo con concreto viejo) a 14 días (Concreto nuevo con viejo)	10 MPa (1,500 psi) 14 MPa (2,000 psi) 17 MPa (2,500 psi)	7.0 MPa (1,000 psi mínimo) 10.0 MPa (1,500 psi mínimo) 10.0 MPa (1,500 psi mínimo)
Elongación de tensión Según ASTM D 638-98 ¹ a 7 días	1.5%	Mínimo 1%
Temperatura de deflexión térmica Según ASTM D 648-98 ¹ a 7 días	53° C (125° F)	50°C (120°F mínimo)
Coeficiente lineal de encogimiento Según ASTM D 2566 ¹ a 7 días	0.003	Máximo 0.005
Absorción de agua Según ASTM D 570-98 ¹ a 7 días	0.51% w/w	Máximo 1.0% w/w

Color: Parte A...Blanca
Parte B...Negra

Duración de la mezcla: 45 minutos a 25°C (77°F)

Tiempo de curado: 7 días a 25°C (77°F)

Relación de mezcla: 1:1 por volumen

Duración en almacenamiento: 1 año en recipiente sin abrir

*Todos los datos técnicos son información típica, pero pueden variar debido a los métodos de prueba, condiciones y operadores.

¹Se ofrecen informes independientes a pedido.

SEGURIDAD Y TOXICIDAD

El epóxico no utilizado generará calor excesivo, especialmente en grandes cantidades. El epóxico no utilizado debe mezclarse con arena seca en el recipiente para ayudar a disminuir el calor. Consulte la hoja de datos de seguridad del material para ver información completa sobre salud y seguridad.

PARA VERIFICAR QUE SE USE LA HOJA DE DATOS TÉCNICOS MÁS RECIENTE, VISITE NUESTRO SITIO WEB: www.wrmeadows.com.

SE PUEDEN ENCONTRAR OTROS PRODUCTOS DE RESTAURACIÓN DE W. R. MEADOWS VISITANDO NUESTRO SITIO WEB.

**GARANTÍA LIMITADA**

W. R. MEADOWS, INC. garantiza en el momento y en el lugar que se efectúe el despacho, que nuestro material será de buena calidad y estará en conformidad con nuestras especificaciones publicadas vigentes en la fecha de aceptación del pedido. Lea la garantía completa. Puede solicitar copias adicionales si es necesario.

Limitación de responsabilidad

La información contenida en el presente se incluye únicamente para fines ilustrativos, y a nuestro más leal saber, es fiel y correcta. Sin embargo, W. R. MEADOWS, INC. no puede ofrecer, bajo ninguna circunstancia, garantía alguna de los resultados ni asumir ninguna obligación ni responsabilidad en relación con el uso de esta información.

Dado que W. R. MEADOWS, INC. no tiene ningún control sobre el uso que se pueda hacer de su producto, se recomienda probar los productos para determinar si son aptos para una aplicación específica y/o si nuestra información es válida en una circunstancia determinada. La responsabilidad reside en el arquitecto, ingeniero, contratista y propietario en cuanto al diseño, la aplicación y la instalación correcta de cada producto. El especificador y el usuario determinarán la idoneidad de los productos para una aplicación específica y asumirán toda responsabilidad en relación con la misma.