

## REZI-WELD™ (IP)

Compuesto epóxico inyectable pre-empaqueado de baja viscosidad.

### DESCRIPCIÓN

El REZI-WELD (IP) Injection Pre-Pak es un compuesto epóxico inyectable de color ámbar, de baja viscosidad, que fragua rápidamente y que está formado por dos componentes. El REZI-WELD (IP) es fácil de usar y ofrece características de alto módulo y de alta resistencia. Une concreto curado o metal al concreto de manera efectiva. REZI-WELD (IP) resiste la mayoría de los agentes químicos y es insensible a la humedad.

### USOS

REZI-WELD (IP) Injection Pre-Pak está diseñado para alimentación por gravedad o para inyectarse a presión en grietas de concreto a fin de reparar puentes, edificios, carreteras o cualquier construcción de concreto que requiera reparación.

### CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- Sella grietas pequeñas en superficies de concreto, internas y externas.
- Une concreto curado o metal al concreto.
- Fija bulones de anclaje en el concreto.
- Cartucho tipo barrera, rápido, fácil de mezclar y de aplicar, de dos componentes, pre-empaqueados; empaque fácil de usar.
- Mejora la resistencia a los agentes químicos industriales y es insensible a la humedad.

### ESPECIFICACIONES

- ASTM C 881, Tipo I y II, Grado 1, Clases B y C
- AASHTO M 235, Tipo I y II, Grado 1, Clases B y C
- Aceptado por el USDA.
- Aprobado por el Ministerio de Transporte de Québec.

### EMPAQUE

Cartucho de 10 oz. (295.74 mL)  
Conveniente y fácil de usar, el REZI-WELD (IP) Injection Pre-Pak viene preempaqueado en dos componentes, con cartuchos tipo barrera. Cada cartucho contiene 10 oz (295.74 mL) de epóxico de baja viscosidad cuando se mezcla correctamente. Ya mezclado, el cartucho puede insertarse en una pistola estándar de sellado a presión para su aplicación.

### DATOS TÉCNICOS\*

Propiedad	Datos típicos	Método de prueba
7 Day Cure @ 77°F (25°C)		
Resistencia a tensión, psi	6,000 (41.4 MPa)	ASTM D 638
% de estiramiento	1.6	ASTM D 638
Dureza, Shore D	85	ASTM D 2240
Resistencia a flexión, psi	7,000 (48.2 MPa)	ASTM D 790
Módulo de flexión, psi	480,000 (3,310 MPa)	ASTM D 790
Resistencia de compresión, psi	11,000 (75.8 MPa)	ASTM D 695
Módulo de compresión, psi	240,000 (31,655 MPa)	ASTM D 695
Resistencia de unión, psi (2 días)	2,500 (17.25 MPa)	ASTM C 882
Resistencia de unión, psi (14 días)	3,200 (22.08 MPa)	ASTM C 882
% de absorción (24 horas)	0.15%	ASTM D 570
Coefficiente lineal de encogimiento	0.005	ASTM D 2566
Bulón, máx. Lbs. (kg)	10,000 (4,536 kg) falla del concreto	ASTM C 900

Propiedades de Componentes	Resina	Endurecedor
Relación de mezcla (PBV=Parte por volumen)	2.27 PBV	1 PBV
Aspecto	Transparente	Ámbar
Peso /gal., lbs./gal. (Kg/L)	12.6 (1.51 kg/L)	8.2 (.98 kg/L)

**Viscosidad:** cps 1,000 (mezclado)

**Color final:** ámbar claro (mezclado)

**Duración** [cartucho de 10-oz. @ 77°F (25°C)]: 20 min.

\* Todos los datos técnicos es información típica, pero puede variar debido a los métodos de prueba, condiciones y operadores.

**CONTINÚA AL REVERSO...**

### VIDA ÚTIL

Un (1) año en cartuchos sin abrir y sin daño, almacenados en un ambiente seco entre 40°F - 95°F (4°C - 35°C).

### Herramienta de aplicación



Pistola de sellado a presión

### APLICACIÓN

**PRECAUCIÓN:** USE GUANTES Y GAFAS DE SEGURIDAD U OTRA PROTECCIÓN PARA LOS OJOS DURANTE TODAS LAS OPERACIONES. Consulte y siga todas las instrucciones de mezclado y aplicación incluidas con la unidad.

**Preparación de la superficie:** Frote mecánicamente todas las superficies a unir. Los sustratos deberán estar completamente limpios y libres de polvo, y de otros contaminantes, y deberán estar secos para lograr una adhesión óptima. Todas las superficies de acero deberán frotarse para lograr un acabado metálico brillante. Antes de inyectar, todas las grietas deberán limpiarse ya sea con chorro de aire comprimido sin aceites o deberán aspirarse para retirar los contaminantes y partículas sueltas.

**Mezcla:** Nota: El cartucho deberá estar entre 60°F-85°F (16°C-29°C) en el momento de la mezcla. Use el método de hervidor doble o almacene el material en una sala tibia, antes de su aplicación.

**INYECCIÓN:** El epóxico puede alimentarse por gravedad en las grietas horizontales que sean pequeñas, 1/4" (6.35mm) de ancho máximo, y que tengan una profundidad limitada. Inyecte el epóxico de la pistola de sellado en la grieta y llene hasta arriba. Permita que la gravedad introduzca el epóxico dentro del espacio vacío. Complete con más epóxico y termine. Repita si fuera necesario.

REZI-WELD (IP) no debe usarse para sellar

grietas mientras se encuentre bajo presión hidrostática. **NOTA:** Para trabajos grandes de inyección, se recomienda un equipo auto-proporcionado, de inyección a presión y mezcla, y un adhesivo de epóxico de baja densidad y larga duración, tal como el Epóxico de Inyección de Baja Densidad REZI-WELD™ LV de W.R. MEADOWS (Consulte la Hoja de datos No. 392).

**OTRAS UNIONES:** Para unir concreto curado o metal al concreto, aplique cantidad suficiente a la superficie preparada adecuadamente y una de inmediato. No es necesario presionar más que para mantener las partes en su lugar. **NOTA:** Todas las superficies de concreto a unir deberán tener al menos 28 días, debido a la contracción continua del nuevo concreto por este periodo de tiempo.

**Limpieza:** Limpie inmediatamente las herramientas y el equipo con xileno o tolueno. Limpie el equipo alejado de las fuentes de calor y evite respirar los vapores o permitir que el solvente con epóxico entre en contacto con la piel. Si este material entra en contacto con la piel, lávese profusamente con agua y jabón.

### PRECAUCIONES

**NO LO DILUYA.** El cartucho deberá estar entre 60° - 85°F (16° - 29°C) en el momento de la mezcla. No entibie el epóxico sobre calor directo. No se recomienda usar cuando la temperatura del concreto ha estado por debajo de los 40°F (4°C) durante las últimas 24 horas. No debe usarse REZI-WELD (IP) como revestimiento exterior porque no resiste los rayos ultravioletas.

### PELIGROS PARA LA SALUD

Consulte la hoja de datos de seguridad del material para ver información completa sobre salud y seguridad.

**PARA VERIFICAR LA HOJA DE DATOS MÁS RECIENTE, VISITE NUESTRO SITIO WEB:**  
[www.wrmeadows.com](http://www.wrmeadows.com)

**ENCONTRARÁ TAMBIÉN OTROS PRODUCTOS PARA REPARACIÓN DE W. R. MEADOWS EN NUESTRO SITIO WEB.**



### **GARANTÍA LIMITADA**

W. R. MEADOWS, INC. garantiza en el momento y en el lugar que se efectúe el despacho, que nuestro material será de buena calidad y estará en conformidad con nuestras especificaciones publicadas vigentes en la fecha de aceptación del pedido. Lea la garantía completa. Puede solicitar copias adicionales si es necesario.

### **Limitación de responsabilidad**

La información contenida en el presente se incluye únicamente para fines ilustrativos, y a nuestro más leal saber, es fiel y correcta. Sin embargo, W. R. MEADOWS, INC. no puede ofrecer, bajo ninguna circunstancia, garantía alguna de los resultados ni asumir ninguna obligación ni responsabilidad en relación con el uso de esta información.

Dado que W. R. MEADOWS, INC. no tiene ningún control sobre el uso que se pueda hacer de su producto, se recomienda probar los productos para determinar si son aptos para una aplicación específica y/o si nuestra información es válida en una circunstancia determinada. La responsabilidad reside en el arquitecto, ingeniero, contratista y propietario en cuanto al diseño, la aplicación y la instalación correcta de cada producto. El especificador y el usuario determinarán la idoneidad de los productos para una aplicación específica y asumirán toda responsabilidad en relación con la misma.