

Sikaflex®-15 LM

Sellador de Poliuretano de Alta Elasticidad

DESCRIPCION	Sikaflex-15 LM es un sellante elastomérico de alto desempeño con base en poliuretano de un componente, de bajo modulo de elasticidad.						
USOS	Juntas con alto movimiento. Juntas entre similares o diferentes materiales. Juntas entre paneles de fibro cemento o yeso, alrededor de ventanas y marcos de puertas Sello de juntas en fachadas de edificaciones con altos movimientos						
VENTAJAS	Tixotropico (no escurre). Alta capacidad de deformación (-50% compresión al 100% Elongacion) especial para juntas con movimientos considerables. Sellante especial para fachadas y edificios altos donde se requiere alta capacidad de movimiento. Elimina perdida de tiempo, esfuerzo, desperdicio y limpieza de equipos. Baja tensión en las paredes de la junta (relajación bajo esfuerzo). Una vez curado posee alta elasticidad y gran durabilidad. Excelente resistencia al envejecimiento e intemperie. Listo y fácil de usar. Un componente. Excelente adherencia y resistencia al corte. No requiere imprimante.						
MODO DE EMPLEO	Preparación de la superficie Las paredes de la junta deben estar limpias, sanas, libres de polvo, aceite, grasa, residuos de curadores y cualquier otro material contaminante; los bordes de la junta se deben enmascarar con cinta. Para obtener el correcto factor de forma y evitar la adherencia del sellante al fondo de la junta utilice Sika Rod, en un diámetro ligeramente superior al ancho de la junta con el fin de que quede presionado entre las paredes de la misma. Metodo de limpieza Se recomienda efectuar la limpieza con disco abrasivo o grata metálica y eliminar el polvo con aire a presión <table><tr><td>Factor forma:</td><td>Ancho</td><td>Profundidad</td></tr><tr><td></td><td>2</td><td>1</td></tr></table> La profundidad minima es de 6 mm y la máxima de 12mm. Aplicación Corte la boquilla en el diámetro adecuado. Rompa el sello interno con un punzón. Coloque el cartucho en la pistola de calafateo y aplique el Sikaflex-15 LM penetrando la boquilla hasta el fondo de la junta, continúe con un flujo constante evitando la penetración de aire y la formación de burbujas. Para afinar la junta utilice una espátula o una cuchara humedecida en agua jabonosa, procurando obtener una superficie cóncava, con lo cual evita que al ser sometida la junta a presión el sellante sobresalga.	Factor forma:	Ancho	Profundidad		2	1
Factor forma:	Ancho	Profundidad					
	2	1					



Remueva la cinta de enmascarar inmediatamente después de afinar la junta, las herramientas se lavan con colma limpiador mientras el producto este fresco, de no ser así utilice medios mecánicos.

Consumo

Un cartucho de 305 c.c. sella aprox. 3 metros lineales en una junta de 1 cm. de ancho por 1 cm de profundidad.

Desempeño técnico del **Sikaflex-15 LM** curado a 23°C y 50% de humedad relativa:

DATOS TECNICOS

Color: blanco
 Temp. de aplicación: 5°C a 38°C
 Temp. de servicio: -40°C a 77°C
 Curado
 Tiempo de secado: 6 a 8 horas
 seco al tacto: 3 horas
 curado final: 7 a 10 días
 Dureza shore a a 21 días (ASTM D -2240): 20
 Propiedades a tensión a 21 días (ASTM D 412):
 Esfuerzo a tensión: 125 p.s.i. (0,86 MPa)
 Elongacion a la rotura: 700%
 Modulo de elasticidad 25%: 20 psi (0,13 MPa)
 50%: 35 psi (0,24 MPa)
 100%: 50 psi (0,34 MPa)
 Deformación admisible: - 50 % a 100 %
 Resistencia a la intemperie: excelente
 Resistencia química: buena resistencia a ácidos y álcalis diluidos en contacto esporádico, no para inmersión permanente. Consulte nuestro departamento técnico para casos particulares.
Sikaflex-15 LM satisface los requerimientos de la especificación federal tt-s-00230c tipo 2, clase a; astm c 920 tipo s, grado ns, clase 25 y la especificación federal tt-s-001543 a como tipo "non sag" (tixotrópica).

PRECAUCIONES

Para aplicaciones en que **Sikaflex-15 LM** deba quedar en inmersión constante en agua o deba ser pintado, el curado se deberá prolongar durante una semana. La profundidad máxima de la junta debe ser de 12mm y la mínima de 6mm. No aplicar sobre curadores o sellantes de silicona. Evitar el contacto con alcohol o solventes durante el curado. No aplicar en presencia de humedad o vapores en la superficie a tratar pues se pueden presentar burbujas. Evite atrapar aire en el momento de la aplicación. Permita suficiente exposición al aire para un correcto curado. **Sikaflex-15 LM** puede tomar un tono amarillento en presencia de rayos u.v. El correcto desempeño del **Sikaflex-15 LM** depende de un correcto diseño de la junta y de una adecuada aplicación. Sobre superficies debidamente tratadas y selladas tolera movimientos de 50% a 100%.

MEDIDAS DE SEGURIDAD

Mantener alejado de llama o de altas temperaturas. Aplicar en sitios ventilados. Utilice guantes, mascara y gafas protectoras. En caso de contacto con los ojos, lave de inmediato con chorro de agua y acuda al medico. Para limpiar las herramientas utilice colma limpiador cuando el producto se encuentre aun fresco. El material curado se remueve por medios mecánicos solamente.

PRESENTACION

Cartucho de 305 cc

ALMACENAMIENTO Y TRANSPORTE

El tiempo máximo de almacenamiento es de quince (15) meses en lugar fresco y bajo techo en su empaque original sellado. Transportar protegido de la humedad y de la lluvia con las precauciones normales para productos químicos.

CODIGOS R/S

R: 20/21/38
 S: 2/9/13/15/16/20/21/24/25/26/27/29/36/37/39/41/44/46/49

