Construcción

SikaTop®-Armatec 110 EpoCem

Puente de adherencia y recubrimiento anticorrosivo

Descripción

Recubrimiento anticorrosivo base epóxico modificado y cemento, de tres componentes y puente de adherencia.

Usos

Como recubrimiento anticorrosivo para acero de refuerzo:

- Para reparaciones de elementos de concreto reforzado donde existe corrosión en el acero embebido.
- Como protección preventiva del acero de refuerzo en elementos de concreto reforzado de sección delgada.

Como puente de adherencia para concreto, morteros o acero:

- Para reparaciones al concreto donde se utilicen morteros de reparación predosificados SikaTop o elaborados en obra.
- Para adherir concreto nuevo con viejo.

Ventajas

SikaTop-Armatec 110 EpoCem proporciona las siguientes ventajas:

- Excelente adherencia del acero al concreto.
- Actúa como una efectiva barrera contra la penetración del agua y los cloruros.
- Contiene inhibidores de corrosión.
- Proporciona un excelente puente de adherencia para la posterior aplicación de morteros de reparación (base cemento y epóxico).
- No lo afecta la humedad.
- Altas resistencias mecánicas.
- Predosificado, listo para usarse.
- Puede aplicarse por rociado.
- Incombustible.
- Libre de solventes.

Datos del producto

Estado Físico:	Componentes A y B: líquidos. Componente C: polvo.
Color:	Componente A: blanco. Componente B: amarillo. Componente C: café claro.
Presentación:	Unidad de 4 l (8 kg).

Almacenamiento

Tiempo / Condiciones

12 meses a partir de la fecha de elaboración, si se almacena en su empaque original sellado, en lugar seco, bajo techo, a temperaturas entre + 5 °C y + 30 °C.

Datos Técnicos

Densidad (20 °C):	Componente A: 1,05 kg/l. Componente B: 1.03 kg/l. Componente C: 2.25 kg/l. Mezcla A+B+C: 2 kg/l.
Coeficiente de resistencia a la difusión del vapor de agua (μH_2O):	~ 100
Coeficiente de resistencia a la difusión del dióxido de carbono (μCO_2):	~ 14,000

Adherencia

En concreto (sandblasteado): 2 – 3 MPa (20 – 30 kg/cm^2).
En acero: > 3 MPa (30 kg/cm^2).

Aplicación

Calidad del Sustrato

Concreto, mortero, piedra: la superficie debe estar limpia, sana y libre de materiales sueltos, lechadas, grasa y aceite.
Acero: superficie limpia y libre de grasa y aceite, óxido y escamas de fundición, limpieza grado comercial.

Preparación del Sustrato

Remueva cualquier parte suelta, mal adherida o contaminada por medios manuales, mecánicos, chorro de arena o agua a presión.
Antes de la aplicación del SikaTop -Armatec 110 EpoCem sobre materiales cementosos, estos deben saturarse con agua evitando encharcamientos.

Métodos de Aplicación

a) Cuando se usa como recubrimiento anticorrosivo:

Aplique una capa de entre 0.5 y 1 mm de espesor sobre el acero limpio y sin corrosión por medio de brocha de pelo duro, rodillo o equipo neumático.
Permita secar durante 2 a 3 hrs. (a temperatura ambiente de 20 °C), entonces aplique una segunda mano de espesor similar.

b) Cuando se usa como puente de adherencia para reparar mortero o concreto:

Humedezca el sustrato preparado hasta saturarlo superficialmente. Entonces aplique un capa de adherencia de espesor no menor a 0.5 mm, usando brocha, rodillo o equipo neumático. Para mejores resultados, asegúrese de que el puente de adherencia cubra las irregularidades de la superficie. Aplique el mortero de reparación recién mezclado o el concreto fresco cuando el puente de adherencia se encuentre todavía húmedo.

El tiempo máximo entre la colocación del puente de adherencia y la aplicación del mortero de reparación o concreto es:

30 °C	8 hrs.
20 °C	12 hrs.
10 °C	16 hrs.
5 °C	20 hrs.

Tiempos de espera mayores incrementan el riesgo de contaminación del puente de adherencia, lo cual puede llevar a reducir la adherencia con las capas posteriores.

Mezclado

Agite vigorosamente los componentes A y B antes de abrirlos. Vierta ambos líquidos en un recipiente adecuado para realizar la mezcla y revuelva durante 30 segundos. Agregue el componente C lentamente mientras continúa agitando. Mezcle mecánicamente durante 3 minutos, usando taladro de bajas revoluciones (máximo 250 rpm) a fin de evitar introducir aire. Deje reposar la mezcla entre 5 – 10 minutos, hasta que la mezcla muestre una consistencia aplicable con brocha con poco escurrimiento. Se recomienda realizar mezclas de 2 kg como máximo.

Relación de Mezcla

Partes por peso: A : B : C = 1 : 4.84 : 12.09
Partes por volumen: A : B : C = 1 : 2.5 : 11.8

Vida Útil (8 kg)

3 – 4 horas (a temperatura ambiente de entre 5 °C a 30 °C).

Consumos

Como puente de adherencia dependiendo de las condiciones del sustrato, pero no menos de 1.5 kg/m^2.
Como recubrimiento anticorrosivo, entre 3 y 4 kg/m^2 a dos manos, dependiendo del método de aplicación.

Limpieza de Herramientas

Utilice agua para remover el material sin endurecer de las herramientas y equipos de mezclado. Una vez endurecido, el SikaTop –Armatec 110 EpoCem puede removerse únicamente por medios mecánicos.

Construcción

Condiciones de Aplicación / Limitaciones

Temperatura de Aplicación

- Temperatura mínima de aplicación (ambiente y sustrato): 5 °C
- Temperatura máxima del sustrato: 35°C

Humedad del Sustrato

El sustrato debe estar seco (contenido máximo de humedad 4%), saturar solo superficialmente.

Precauciones

- Las dosificaciones recomendadas deben seguirse estrictamente.
- No debe adicionarse agua a la mezcla.

Medidas de Seguridad

Para prevenir sensibilización y reacciones alérgicas se recomienda utilizar ropa de trabajo, guantes y anteojos protectores durante su manejo.
En caso de contacto con la piel lave inmediatamente la zona afectada con agua y jabón, quite la ropa empapada o manchada, no deje secar el producto y acuda al médico. En caso de contacto con los ojos, lave en seguida con agua abundante durante 15 minutos y consulte la médico. En caso de ingestión no provoque el vómito y solicite inmediatamente ayuda médica. Para mayor información y en caso de derrames consulte la hoja de seguridad.

Notas Importantes

Los materiales y envases sobrantes deben ser desechados adecuadamente.
Estos materiales deben mantenerse fuera del alcance de los niños.

Advertencia

Los productos **Sika** han sido desarrollados con altos estándares de calidad y de acuerdo a nuestra amplia experiencia. Los productos fabricados por **Sika,** tal como se venden, cumplen los fines para los cuales han sido fabricados. No obstante, no se responde por variaciones en el método de empleo, por condiciones en que sean aplicados, cuando la vigencia del producto esté vencida, si son utilizadas en forma que afecten la salud o cualquier patente propiedad de otros. Para su uso consulte las instrucciones y tome en cuenta las precauciones que en ellas se establece. Para usos especializados o cuando surjan dudas respecto al uso o aplicación de este producto, consulte a nuestro **Departamento de Soporte Técnico al 01 800 123 7452.**

Sika Mexicana S.A. de C.V.
Sika Responde
01 800 123 7452
soporte.tecnico@mx.sika.com
www.sika.com.mx

Planta y Regional Bajío
Tel:(442) 2 38 58 00
Fax: (442) 2 25 05 37
regional.bajio@mx.sika.com

Regional Centro
Tels. (55) 26 26 54 30
Fax: (55) 26 26 54 44 ó 45
regional.centro@mx.sika.com

Regional Occidente
Tel: (33) 38 38 03 65
Fax: (33) 38 38 43 60
regional.occidente@mx.sika.com

Regional Norte
Tel: (81) 83 90 19 06 y 07
Fax: (81) 83 90 19 08
regional.norte@mx.sika.com

Regional Sureste
Tel/Fax: (229) 921 82 79 y 86 79
regional.sureste@mx.sika.com

Regional Noroeste
Tel/Fax: (662) 260 51 00
218 50 54 y 55
regional.noroeste@mx.sika.com

Regional Baja Norte
Tel/Fax: (664) 621 73 55
621 66 28 y 67 75
regional.bajanorte@mx.sika.com

Oficina Baja Sur
Tel/Fax: (612)121 44 07 y 165 41 33
oficina.bajasur@mx.sika.com